

KOMORY KLIMATYCZNE walk.in

Pomieszczenia klimatyczne dla farmacji
Zgodność z wytycznymi ICH

ERGONOMIA

NIEZAWODNOŚĆ

INNOWACYJNOŚĆ



POMIESZCZENIE KLIMATYCZNE **walk.in**

Wychodząc naprzeciw wymaganiom rynku, nasz zespół inżynierów opracował wielkogabarytowe komory klimatyczne **walk.in**, przeznaczone do prowadzenia badań stabilności oraz przechowywania produktów w ściśle kontrolowanych warunkach środowiskowych.

Rozwiązanie umożliwia uzyskanie znacznie **większej powierzchni załadunkowej** w porównaniu do standardowych komór, przy jednoczesnym zachowaniu **wysokiej stabilności parametrów** temperatury i wilgotności w całej objętości pomieszczenia.



Komory projektowane są indywidualnie - zgodnie z wymaganiami Klienta, dostępną przestrzenią oraz specyfiką prowadzonych badań.

ZGODNOŚĆ Z WYTYCZNYMI ICH Q1A

Prowadzenie badań stabilności
we wszystkich strefach
klimatycznych



**BADANIA
NORMALNE**
25°C / 60% rH



**BADANIA
POŚREDNIE**
30°C / 65% rH



**BADANIA
PRZYSPIESZONE**
40°C / 75% rH

Możliwość konfiguracji innych zakresów parametrów zgodnie z wymaganiami projektu.

WYSOKA JAKOŚĆ TO STANDARD



KONSTRUKCJA

Nasze rozwiązania zostały zaprojektowane z myślą o maksymalnej trwałości, funkcjonalności i estetyce.

- **Profesjonalne ściany izolujące** dostosowane do powierzchni, którą dysponuje klient, również nieregularnej,
- **Maksymalne wykorzystanie powierzchni ładunkowej** poprzez optymalne rozplanowanie systemu regałów.



STABILNOŚĆ PARAMETRÓW

Wysoka stabilność parametrów znacznie przekraczająca wymagania ICH.

- Odchylenie temperatury na poziomie **$\pm 0,5^{\circ}\text{C}$** .
- Odchylenie wilgotności na poziomie **$\pm 2\% \text{RH}$** .
- Wymuszony obieg powietrza wewnątrz komory zapewniający **jednolodne parametry** w każdym punkcie przestrzeni roboczej.



TECHNOLOGIA

Nowoczesne rozwiązania technologiczne zapewniają bezpieczeństwo, wygodę i pełną kontrolę procesów.

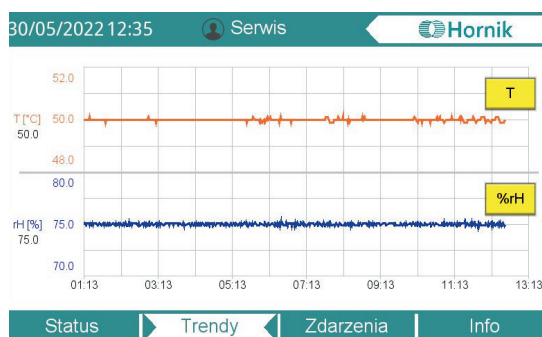
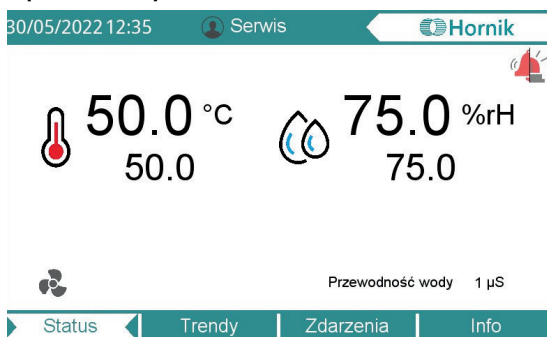
- Precyzyjne **nawilżanie ultradźwiękowe** w zdublowanym układzie zapewniającym niezawodność.
- **Równomierny rozkład temperatury** w całej komorze dzięki zaawansowanemu systemowi grzewczemu i wydajnym wentylatorom.
- **Alarm** akustyczny i optyczny sygnalizujący przekroczenie zadanych parametrów.



PANEL OPERATORSKI

Intuicyjny, 7-calowy ekran dotykowy zapewnia szybki dostęp do funkcji i pełne wykorzystanie możliwości komory.

- Natychmiastowy **podgląd kluczowych parametrów**: temperatury, wilgotności i przewodności wody.
- **Rejestr zdarzeń** i graficzna prezentacja wartości historycznych.
- Wygodny **eksport danych** procesowych i diagnostycznych przez port USB.
- **Bezpieczeństwo** danych i ustawień dzięki podziałowi ról: Administrator/Użytkownik zabezpieczonych hasłem.





PROFESJONALNY SERWIS

Niezawodność naszych systemów to nie tylko zaawansowana technologia, ale przede wszystkim profesjonalne wsparcie serwisowe

Zapewniamy kompleksową **opiekę gwarancyjną i pogwarancyjną**, dopasowaną do indywidualnych potrzeb oraz harmonogramów konserwacji.

Dysponujemy **wykwalfikowanym personelem serwisowym** na terenie Polski, dzięki czemu zapewniamy szybki czas reakcji oraz dostęp do szerokiej bazy części zamiennych.

DOŁĄCZ DO GRONA NAJLEPSZYCH

Zaufaj doświadczeniu lidera w produkcji wielkogabarytowych komór klimatycznych dla farmacji, który swoje rozwiązania dostarcza i rozwija we współpracy z czołowymi firmami branży, takimi jak Polpharma, Polfa Warszawa, Polfa Tarchomin, Delpharm, Orifarm, Anpharm oraz Jelfa.



przeglądy okresowe i konserwacje



kwalifikacje OQ / IQ / PQ



kalibracje przetworników pomiarowych



szkolenia dla użytkowników



profesjonalne doradztwo techniczne

Hornik Sp. z o.o.



św. Michała 100
61-005 Poznań



+48 695 764 058



sales@hornik.eu.com



www.hornik.eu.com

